

ОНЛ

Динамический ламинарный насос

Технические данные насоса:

- Подача от 0,5 до 150 м³/ч
- Напор от 2 до 70 м
- Максимальное давление в корпусе - до 8 кгс/см²
- Температура перекачиваемой жидкости от -40°С до +200°С
- Плотность до 2,0 г/см³
- Вязкость до 200 000 сСт
- Внешняя утечка через торцовое уплотнение – не более 0,1 см³/ч

Область применения насоса:

Неповреждающее перекачивание жидкостей, в том числе вязких (до 50 000 сП), чувствительных к пенообразованию, перемешиванию, измельчению или расслаиванию, содержащих взвеси, волокна и другие мягкие и твердые включения.

Перекачивание майонеза, сметаны, йогурта, кефира, сгущенного молока, соков с мякотью, фруктовых и овощных консервов, сахарного сиропа, варенья, патоки, шоколада, глазури, кетчупа, сырного зерна, затора. Работа под вакуумом.

Преимущества насоса:

- отсутствие пульсаций потока
- повышенная абразивная стойкость
- высокие кавитационные характеристики на вязких жидкостях
- применение сильфонных торцовых уплотнений фирмы «Джон Крейн» (Англия);
- малозумность;
- увеличен ресурс работы насоса;
- проточная часть насоса выполнена из нержавеющей стали 12Х18Н10Т

Насосы поставляются под заказ. Расчет и подбор насоса осуществляется после заполнения опросного листа.

Характеристики электронасосных агрегатов ОНЛ (получены при испытаниях на воде)

Исполнение: общепромышленное

Условное обозначение	Подача (м ³ /ч)	Напор (м)	Допускаемый кавитационный запас (м)	Высота самовсасывания (м)	Частота вращения (об/мин)	Мощность электродвигателя (кВт)	Входной патрубок Ду (мм)	Выходной патрубок Ду (мм)	Габариты агрегата Длина/ширина/высота L/B/H (мм)	Масса агрегата (кг)
ОНЛ 50-50-150К-1,1/4	0.5 - 20	8 - 2	1	-	1450	1.1	50	50	390x200x230	29
ОНЛ 65-50-200К-2,2/4	0.5 - 25	10 - 4	1	-	1450	2.2	65	50	430x250x260	32
ОНЛ 65-50-250К-4/4	0.5 - 50	10 - 4	2	-	1450	4	65	50	630x360x360	94
ОНЛ 50-50-150К-3/2	2 - 20	22 - 11	2	-	2900	3	50	50	430x250x260	35
ОНЛ 50-50-150К-5,5/2	2 - 20	22 - 11	2	-	2900	5.5	50	50	485x250x270	44
ОНЛ 65-50-200К-5,5/2	8 - 25	30 - 20	2	-	2900	5.5	65	50	485x250x300	46
ОНЛ 65-50-200К-7,5/2	8 - 25	30 - 20	2	-	2900	7.5	65	50	470x300x320	49
ОНЛ 80-50-200К-11/2	10 - 40	25 - 10	2	-	2900	11	80	50	540x300x360	65
ОНЛ 80-50-250К-11/2	10 - 50	50 - 10	2	-	2900	11	80	50	625x300x330	78
ОНЛ 80-80-250К-15/2	20 - 70	50 - 8	2	-	2900	15	80	80	630x380x360	113
ОНЛ 100-100-350К-18,5/4	50 - 120	27 - 20	4	-	1450	18.5	100	100	680x380x450	120
ОНЛ 150-125-500К-55/4	60 - 200	50 - 20	5	-	1450	55	150	125	1100x600x650	210

Исполнение: взрывозащищенное

Условное обозначение	Подача (м ³ /ч)	Напор (м)	Допускаемый кавитационный запас (м)	Высота самовсасывания (м)	Частота вращения (об/мин)	Мощность электродвигателя (кВт)	Входной патрубок Ду (мм)	Выходной патрубок Ду (мм)	Габариты агрегата Длина/ ширина/ высота L/B/H (мм)	Масса агрегата (кг)
ОНЛ 50-50-150К-1,1/4E	0.5 - 20	8 - 2	1	-	1450	1.1	50	50	425x230x210	32
ОНЛ 65-50-200К-2,2/4E	0.5 - 25	10 - 4	1	-	1450	2.2	65	50	480x250x260	39
ОНЛ 65-50-250К-4/4E	0.5 - 50	10 - 4	2	-	1450	4	65	50	800x380x500	128
ОНЛ 50-50-150К-3/2E	2 - 20	22 - 12	2	-	2900	3	50	50	480x250x260	40
ОНЛ 50-50-150К-5,5/2E	2 - 20	22 - 11	2	-	2900	5.5	50	50	545x250x270	56
ОНЛ 65-50-200К-5,5/2E	8 - 25	30 - 20	2	-	2900	5.5	65	50	545x250x300	59
ОНЛ 65-50-200К-7,5/2E	8 - 25	30 - 20	2	-	2900	7.5	65	50	535x300x320	70
ОНЛ 80-50-200К-11/2E	10 - 40	25 - 10	2	-	2900	11	80	50	600x300x360	92
ОНЛ 80-50-250К-11/2E	10 - 50	50 - 10	2	-	2900	11	80	50	685x300x450	98
ОНЛ 80-80-250К-15/2E	20 - 70	50 - 8	2	-	2900	15	80	80	800x380x500	135
ОНЛ 100-100-350К-18,5/4E	50 - 120	27 - 20	4	-	1450	18.5	100	100	840x380x500	140
ОНЛ 150-125-500К-55/4E	60 - 200	50 - 20	5	-	1450	55	150	125	1200x620x670	240

Двигатель:

Фланцевый трехфазный (общепромышленный или взрывозащищенный).

Комплектация электродвигателем взрывозащищенного исполнения для перекачивания взрывоопасных жидкостей.

Материал проточной части насоса:

Корпус насоса, закрытое рабочее колесо, крышка корпуса, втулка вала, гайка колеса из нержавеющей стали 12Х18Н10Т.

Варианты исполнения насоса:

- Рабочее колесо специального типа на вязкие жидкости.
- Проточная часть - из хромоникельмолибденовой стали 10Х17Н13М2Т.
- Двойное торцовое уплотнение с автономной системой охлаждения.
- Исполнение насоса для длительной работы насоса без перекачиваемой жидкости.
- Обогрев проточной части насоса.
- Комплектация насоса электродвигателем с пониженной частотой вращения (1450 об/мин).

Пример условного обозначения электронасоса: ОНЛ 50-50-150К-5-3/2E-5-У2, где:

- О - отрасль промышленности (пищевая)
- Н - насос
- Л - ламинарный
- 50 - номинальный диаметр входного патрубка, мм
- 50 - номинальный диаметр выходного патрубка, мм
- 150 - номинальный диаметр рабочего колеса, мм
- К - материал проточной части насоса, хромоникелевая сталь 12Х18Н10Т
- 5 - условное обозначение торцового уплотнения
- 3 - мощность электродвигателя, (кВт)
- 2 - индекс частоты вращения электродвигателя (число полюсов), 2900 об/мин
- Е - электродвигатель взрывозащищенного исполнения
- 5 - торцовое уплотнение вала (одинарное)
- У2 - климатическое исполнение